



UMSCHALTAUTOMATIK



FUNKTIONSBESCHREIBUNG

Mit der Umschaltautomatik wird beim Dosieren von Chemikalien aus zwei Kanistern die Ansaugung automatisch auf den vollen Kanister umgestellt, sobald ein Kanister leer ist. Dadurch ist eine kontinuierliche Versorgung des Schwimmbadkreislaufes mit der Chemikalie gewährleistet. Der leere Kanister kann dann jederzeit gegen einen Vollen ausgetauscht werden.

LIEFERUMFANG

- Steuerung NT35 in Gehäuse. Funktions- und Störungsanzeige mit 3 LEDs. Störungs-Fernmeldung potentialfrei mit Wechselkontakt
- Umschaltmagnetventil
- Netzkabel mit Schuko-Stecker
- 2 Sauggarnituren mit Leermelder und Kanisterdeckel
- Komponenten vormontiert auf Montageplatte

TECHNISCHE DATEN

Elektrischer Anschluss	230 V/AC 50 Hz
Anschlussleistung	4 W
Größe (B/H/T)	200 x 400 x 100 mm
Gewicht	ca. 2 kg
Schlauchanschluss	4 x 1

ZUBEHÖR / OPTIONEN

- Sauggarnituren mit Rücklaufleitung
- Standkonsole
- Auffangwannen