

The better solution.



PRODUKTKATALOG

TRINK- UND ABWASSER

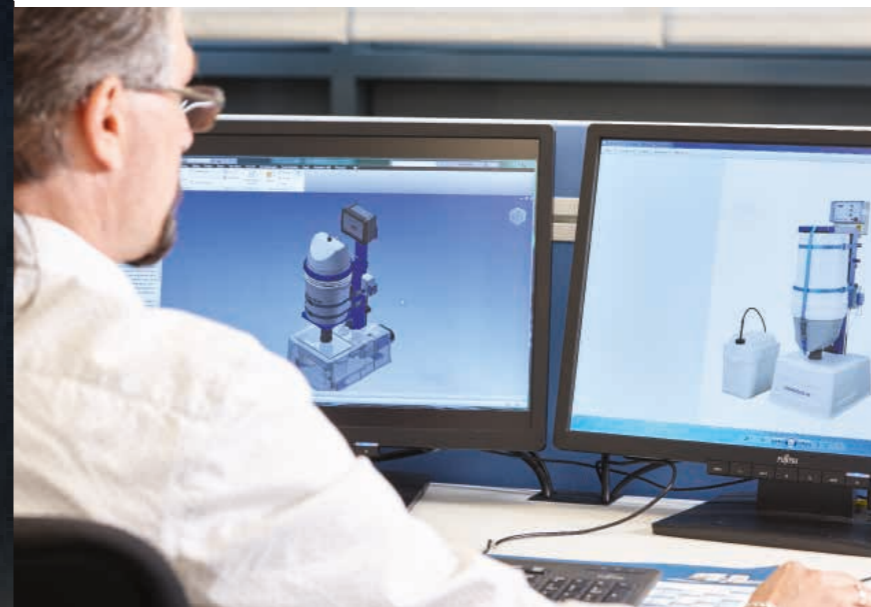
2021/2022



**WDT**

**Werner** Dosierttechnik





## ÜBER 25 JAHRE ERFAHRUNG IN DER TRINK- UND ABWASSERAUFBEREITUNG

### WASSER – EIN WERTVOLLES ELEMENT

Die Herausforderung für die Zukunft der Menschheit ist der sparsame und wirtschaftliche Umgang mit der Ressource Wasser. Die sorgfältige Aufbereitung des knappen und wertvollen Elements im Trink- und Abwasserbereich wird immer wichtiger. Die effektive Desinfektion und Reinigung des Wassers ist hierbei von großer Bedeutung.

Aufgrund unserer Erfahrungen in der Pulver- und Granulatdosierung für Schwimmbäder haben wir schon Mitte der neunziger Jahre Systeme zur Dosierung von pulverisierter Kohle für die Abwasseraufbereitung entwickelt und produziert.

Heute können wir für nahezu jede Anlagengröße wirtschaftliche sowie ausgereifte Dosiertechnik für die Desinfektion und Aufbereitung von Trink- oder Abwasser im kommunalen und industriellen Bereich anbieten.

### WDT Werner Dosiertechnik steht für:

- » Umfassendes Know-how
- » Höchste Material- und Produktqualität
- » Ganzheitliche Beratung
- » Flächendeckendes Servicenetz durch unsere geschulten Partner
- » Service- und Lösungsorientierung
- » Ausschließlich ausgebildete, qualifizierte Mitarbeiter
- » Stetige Weiterentwicklung
- » Mehr als 35 Jahre Erfahrung

**MADE IN GERMANY**  
since 1986



## BESTE WASSERQUALITÄT MIT CALCIUMHYPOCHLORIT

Chlorgranulate (Calciumhypochlorit und Natrium-Dichlorisocyanurat) eignen sich hervorragend für die Desinfektion von Trink- und Abwasser. Mit unseren Systemen zur Dosierung von Chlorgranulat wird bei Bedarf eine frische Chlorlösung produziert und dem Wasserkreislauf zugeführt. Die Grenzwerte für den Chlorit-/Chlorat-Gehalt nach der Trinkwasserverordnung können somit problemlos eingehalten werden.

Die optimale Wirkkraft des Chlors ergibt sich dann, wenn der pH-Wert im neutralen Bereich liegt. Die zur Neutralisation erforderliche Säuredosierung ist im System sicher integriert.

- » Rückstandsfreie Chlordosierung, keine Ablagerungen, Rückstände bzw. Verstopfungen
- » Immer frische Chlorlösung
- » Geringer Wartungs- und Reinigungsaufwand
- » Relativ geringes Gefahrenpotential
- » Geringster Eintrag von Chlorit/Chlorat
- » Geprüfte Sicherheit
- » Geschlossenes System bei sachgerechtem Betrieb laut DGUV

### Seite:

- 5 **GRANUDOS 45/100-TOUCH**  
Für die Dosierung von Calciumhypochlorit-Granulat
- 6 **CHLORUN FB**  
Für die Dosierung von Natrium-Dichlorisocyanurat

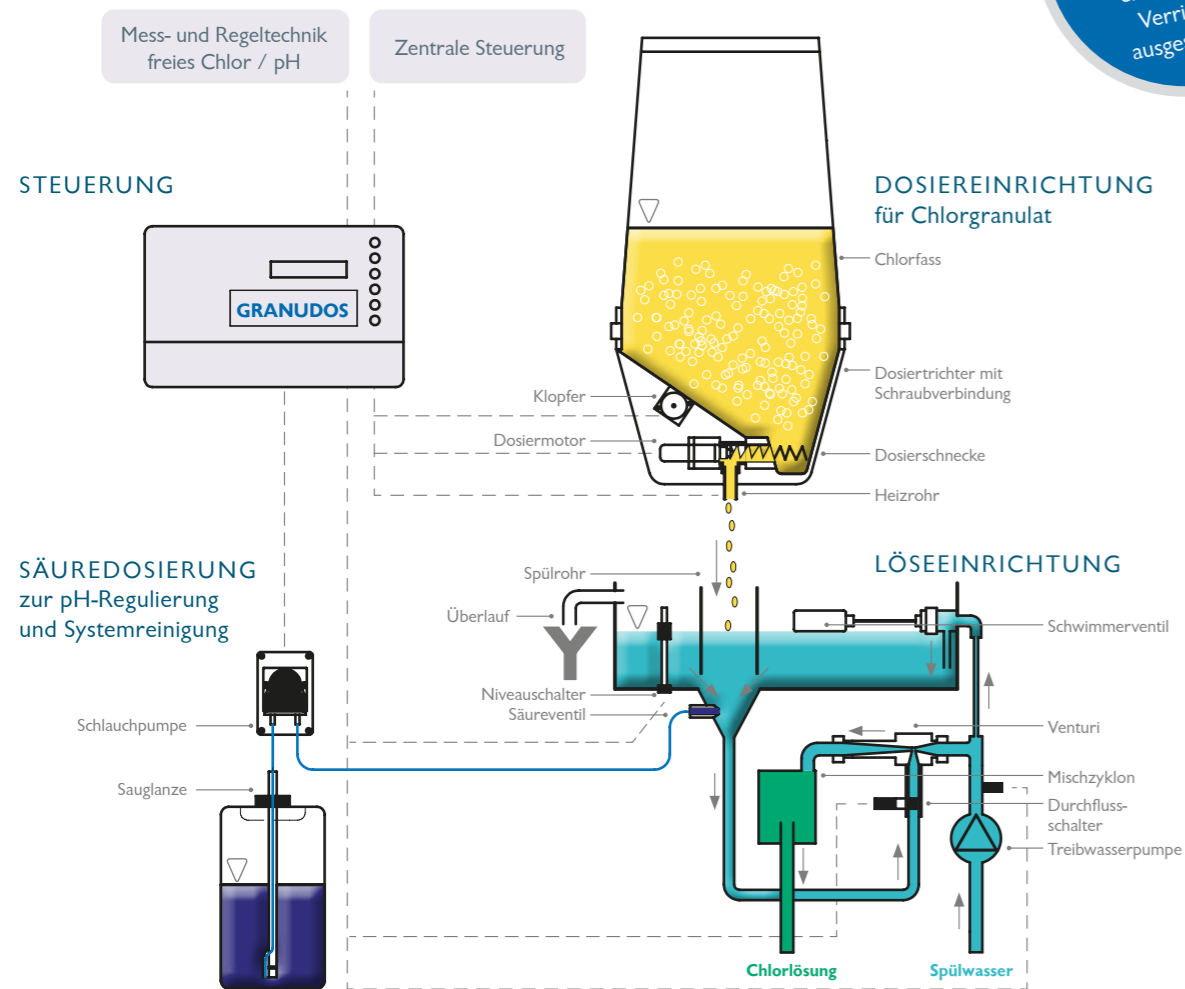
# SICHER UND SAUBER – DOSIERUNG MIT GRANUDOS

Das GRANUDOS-System zeichnet sich dadurch aus, dass das Granulat vollständig aufgelöst wird. Es entstehen weder Schlamm oder Rückstände in der Löseeinheit, noch Verstopfungen in der Dosierleitung.

Der GRANUDOS kann von jeder Mess- und Regeltechnik angesteuert werden. Das System ist geeignet für alle handelsüblichen Chlorqualitäten und nicht an einen Hersteller gebunden.

Eine gleichzeitige Dosierung von Chlor und Säure ist durch die Steuerungs-Software und eine Hardware-Verriegelung ausgeschlossen.

## Funktionsprinzip Dosiersystem GRANUDOS



Chlorgranulat wird abwechselnd mit pH-Senker in die ständig von Wasser durchströmte Löseeinheit dosiert, im Unterdrucksystem zum Mischzyklon gefördert und von dort vollständig gelöst dem Schwimmbadwasser zugeführt. Der Systemzustand wird durch Sensoren für Druck, Niveau und Durchfluss ständig überwacht. Bei Abweichungen vom normalen Betriebszustand wird die Dosierung abgeschaltet und die jeweilige Störung angezeigt.



## GRANUDOS 45/100-TOUCH

Dosiergerät für Calciumhypochlorit-Granulat und Säure für die Trink-, Kühl-, Abwasser- und Abgasdesinfektion.

### FUNKTIONSBESCHREIBUNG

Chlordosierung direkt aus dem Chlorfass. Die dosierte Chemikalie wird vollständig gelöst, über ein Injektorsystem abgesaugt und als unterchlorige Säure dem System zugeführt. Kontinuierliche oder über externe Regler gesteuerte Dosierung. Überwachung aller Funktionen. Zur Vermeidung von Ablagerungen und zur Neutralisierung der produzierten Chlorklösung ist die Säuredosierung im System integriert.

### LIEFERUMFANG

**Standsäule mit Fass-Wendevorrichtung:** Stahl, verzinkt, pulverbeschichtet, zur Aufnahme der nachfolgenden Funktionsgruppen.

**Chlordosierung:** Dosiertrichter für Chlorgranulat zum Aufsetzen auf das Fass. Dosiermotor, Dosierschnecke, Magnet-Klopfer zur Unterstützung der Dosierung. Kapazitiver Schalter für die Leermeldung des Fasses.

**Säuredosierung:** Schlauchdosierpumpe, Sauggarnitur mit Leermeldung des Säurekanisters, Dosierventil 3/8" in der Löseeinrichtung.

**Löseeinrichtung:** Vorfilter d 75, Spülwanne, Treibwasserpumpe, Venturi-Absaugung, Misch- und Lösezyklon. Leistung Treibwasserpumpe ca. 1000 l/h bei 1,2 bar. Überwachung der Pumpe mit Druckschalter. Überwachung der Saugleistung des Injektors. Niveauüberwachung in der Spülwanne.

### Steuerung

- Farbiges 7" Touch-Grafikdisplay in Gehäuse für Anzeige des Gerätestatus und der Betriebsparameter
- Einfache und übersichtliche Bedienung, graphische Darstellung der Betriebszustände
- Störungen und Alarme werden mit selbsterklärenden Icons dargestellt
- Mit integriertem Verbrauchszähler
- Mit integrierter Funktionsprüfung der Ein- und Ausgänge
- Verarbeitung sämtlicher Überwachungselemente der Anlage
- Bedienungssprache in Deutsch, Englisch und Französisch
- Ereignisspeicher (Datenlogging)

**Schnittstelle:** USB für Datenexport

**Fernanzeige über browserfähiges Endgerät (z.B. Smartphone, Tablet, PC)**

- Anzeige der aktuellen Betriebszustände, eingetretene Störungen und Alarme



Der GRANUDOS wird für alle handelsüblichen Chlorqualitäten und Fässer gebaut. Die Angabe des Fasses ist bei einer Bestellung erforderlich!

### TECHNISCHE DATEN

Elektrischer Anschluss	230 V/AC 50 Hz
Anschlussleistung	390 W
Wasserzulauf	DN20
Wasserabgang zur Dosierstelle	DN20
Größe (B/H/T)	600 x 1500 x 800 mm
Gewicht	ca. 50 kg
Dosierleistung Chlor	GR 45: 0,1 - 2 kg/h GR 100: 0,2 - 4 kg/h
Dosierleistung Säure	3 l/h
Vordruck min.	0,2 bar
Gegendruck max.	1,2 bar (optional 1,8 bar)

### BAUSEITIGE LEISTUNGEN

- Spannungsversorgung, Verrohrung der Wasserversorgung und Verrohrung zur Dosierstelle
- Verrohrung des Überlaufs
- Mess-, Regeltechnik zur Ansteuerung der Chemikaliendosierung

### ZUBEHÖR / OPTIONEN

- Betrieb mit Netzwasser (Löseeinrichtung mit Magnetventil statt Treibwasserpumpe)
- Hebevorrichtung für das Chlorfass
- Container GR 150 für hohen Chlorbedarf
- Mess- und Regeltechnik
- Staubabsaugung für staubhaltige Granulate





## CHLORUN FB

Dosiergerät zur Herstellung einer max. 5%-igen Chlorlösung aus Natrium-Dichlorisocyanurat direkt aus dem Dosiertrichter oder einem Container (100 l oder 650 l).

### FUNKTIONSBESCHREIBUNG

Chlordosierung direkt aus einem integrierten Fülltrichter oder Containersystem. Die dosierte Chemikalie wird vollständig gelöst, über eine Dosierpumpe abgesaugt und dem System zugeführt. Steuerung der Pumpenleistung kontinuierlich oder optional über integrierte Redox Messung bzw. externe Durchflußmesser. Überwachung aller Funktionen.

### LIEFERUMFANG

**Gehäuse:** Aus stabilem rotationsgesintertem PE blau oder **Container-Aufnahme** aus Stahl, verzinkt, pulverbeschichtet, zur Aufnahme der nachfolgenden Funktionsgruppen.

**Chlordosierung:** Dosiertrichter bzw. Container (100 l oder 650 l) für Chlorgranulat. Dosiermotor, Dosierschnecke, Vibrator zur Unterstützung der Dosierung. Kapazitiver Schalter für Leermeldung.

**Löseeinrichtung:** Vorfilter, Druckminderer, Druckschalter, Lösewanne mit Lösetopf zur Herstellung der Chlorlösung nach dem Fließbettverfahren. Niveauüberwachung in der Lösewanne.

### Steuerung:

- Farbiges 3,5“ Touch-Grafikdisplay in Gehäuse für Anzeige des Gerätestatus und der Betriebsparameter
- Einfache und übersichtliche Menüführung und Darstellung der Betriebszustände
- Störungen und Alarmer werden dargestellt



Bild CHLORUN FB Mega mit einem Container 650 l.

- Test-Menü zur Funktionsprüfung der Ein- und Ausgänge
- Verarbeitung sämtlicher Überwachungselemente der Anlage
- Störmeldung mit potentialfreiem Kontakt für ZLT
- Verbindung mit Smartgeräten über Bluetooth mit App
- Bedienungssprache in Deutsch, Englisch

### BAUSEITIGE LEISTUNGEN

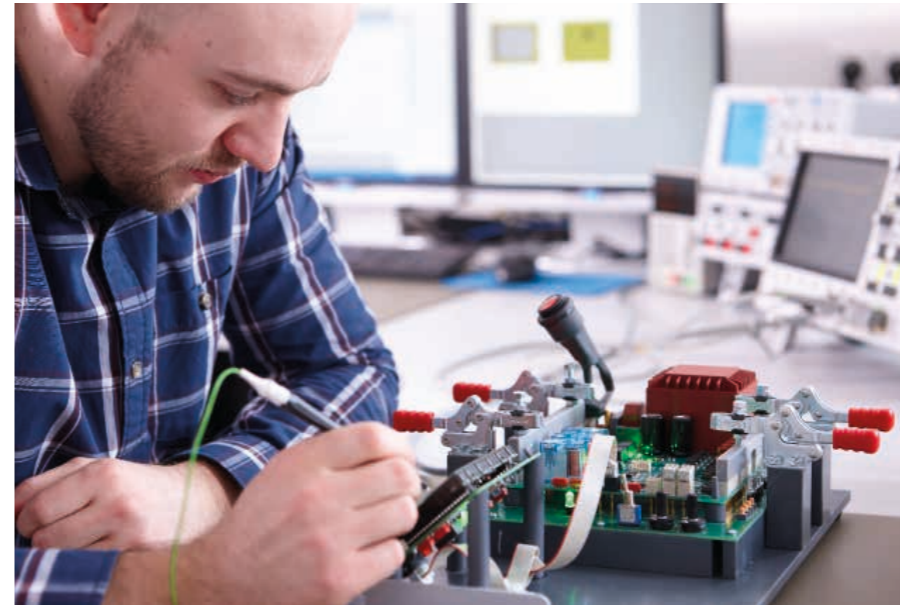
- Spannungsversorgung
- Verrohrung der Wasserversorgung und Verrohrung zur Dosierstelle
- Überlauf / Abwasseranschluss
- Mess-, Regeltechnik zur Ansteuerung der Anlage
- Dosierpumpe

### ZUBEHÖR / OPTIONEN

- Dosierpumpe für die Chlorlösung
- Redox-Messtechnik
- Durchflußmesser für die Dosierung der Lösung

### TECHNISCHE DATEN

	15/40	Mega 100 l	Mega 650 l
Elektrischer Anschluss		230 V/AC 50 Hz alternativ 24V/DC	
Anschlussleistung		25 W	
Wasserzulauf		1/2"	
Wasserabgang zur Dosierstelle		DN10	
Größe (B/H/T)	400 x 1250 x 400 mm	600 x 1500 x 800 mm	1300 x 1750 x 1300 mm
Gewicht FB	ca. 25 kg	ca. 60 kg	ca. 170 kg
Dosierleistung max.		30 kg/h	
Vordruck min.		1,5 bar	
Gegendruck max.		abhängig von Dosierpumpe	



## REINIGUNG MIT PULVERAKTIVKOHLE

In der heutigen Zeit sind Abwässer immer stärker mit Spurenstoffen belastet. Zur Entfernung dieser Stoffe und weiterer organischer Verunreinigungen aus dem Trink- und Abwasser ist Pulveraktivkohle mit seiner adsorbierenden Wirkung hervorragend geeignet.

Dieser Herausforderung hat sich WDT bereits in den Neunziger Jahren gestellt und ein System zur Dosierung von Pulveraktivkohle entwickelt und produziert. Mit diesen Systemen lassen sich auch andere Arten von Pulver, wie z.B. Kalk und Kieselgur dosieren.

- Staubfreie Dosierung des Pulvers
- Geringer Wartungs- und Reinigungsaufwand
- Adsorption statt Oxidation, keine Entstehung von unerwünschten Reaktionsnebenprodukten

### Seite:

- 8 PAKDOS 60-TOUCH  
Für die Dosierung trockener Pulveraktivkohle
- 9 CARBODOS  
Für die großtechnische Dosierung trockener Pulveraktivkohle
- 10 KG 200-I  
Für die Dosierung von Kieselgur



## PAKDOS 60-TOUCH

Dosiergerät für die staubfreie Dosierung trockener Pulveraktivkohle zur Eliminierung von Spurenstoffen und organischen Verunreinigungen aus Trink- und Abwasser.

### FUNKTIONSBESCHREIBUNG

Dosierung direkt aus einem 60 l Fass. Dosiertrichter und Suspensor sind bei der Dosierung staubfrei miteinander verbunden. Die Wasserentnahme erfolgt vorzugsweise aus dem Reinwasser und die Dosierung direkt in ein Reaktionsbecken oder die Saugseite der Filterpumpe.

### LIEFERUMFANG

**Standsäule:** Stahl, verzinkt, pulverbeschichtet, zur Aufnahme der nachfolgenden Funktionsgruppen.

**Aktivkohledosierung:** Fassaufnahme mit Wendevorrichtung. Dosiertrichter zum Aufsetzen auf das Fass. Dosiermotor, Dosierschnecke, Magnet-Klopfer zur Unterstützung der Dosierung. Kapazitiver Schalter für die Leermeldung des Fasses, beheiztes Dosierrohr.

**Suspensionseinrichtung:** Vorfilter d 75, Treibwasserpumpe 0,39 kW/ 1250 l/h oder 0,58 kW/ 1500 l/h (alternativ Netzwasser mit Magnetventil), Suspensor mit Benetzungsdüsen, Injektor zum Absaugen und Transport der Suspension, Durchflussregelung für das Suspensionswasser, Druck-, Niveau- und Durchflusssensoren.

### Steuerung:

- Farbige 7" Touch-Grafikdisplay in Gehäuse für Anzeige des Gerätestatus und der Betriebsparameter
- Einfache und übersichtliche Bedienung, graphische Darstellung der Betriebszustände
- Störungen und Alarme werden mit selbsterklärenden Icons dargestellt
- Mit integriertem Verbrauchszähler
- Mit integrierter Funktionsprüfung der Ein- und Ausgänge
- Verarbeitung sämtlicher Überwachungselemente der Anlage
- Bedienungssprache in Deutsch, Englisch
- Ereignisspeicher (Datenlogging)

**Schnittstelle:** USB für Datenexport

**Fernanzeige über browserfähiges Endgerät (z.B. Smartphone, Tablet, PC)**

- Anzeige der aktuellen Betriebszustände, eingetretene Störungen und Alarme



### TECHNISCHE DATEN

Elektrischer Anschluss	230 V/AC 50 Hz (mit Filteranlage verriegelt)
Anschlussleistung	400 W / 600 W
Wasserzulauf	DN20
Wasserabgang zur Dosierstelle	DN20
Größe (B/H/T)	600 x 1500 x 700 mm
Gewicht	ca. 50 kg
Dosierleistung	10 - 1200 g/h (Option 5000 g/h)
Vordruck min.	0,2 bar
Gegendruck max.	ca. 2 bar (abhängig vom Vordruck)

### BAUSEITIGE LEISTUNGEN

- Spannungsversorgung
- Verrohrung der Wasserversorgung und der Suspensionsabführung
- Verrohrung des Überlaufs

### ZUBEHÖR / OPTIONEN

- Steuerung mit Zeitschaltuhr und Steuerventil aufgebaut auf PAKDOS mit Pneumatikventil im Zu- und Ablauf
- Puffertank für die Suspension und Pumpen bei höhere Gegendrücken an der Dosierstelle

## CARBODOS

Dosiergerät für die staubfreie, großtechnische Dosierung trockener Pulveraktivkohle zur Eliminierung von Spurenstoffen und organischen Verunreinigungen aus Trink- und Abwasser.

### FUNKTIONSBESCHREIBUNG

Dosierung direkt aus Big-Bag oder Silo. Der CARBODOS erzeugt eine Suspension. Diese wird entweder bei geringem Gegendruck direkt zum Filter oder zu einem Becken geführt. Alternativ kann ein Puffertank zur weiteren Verteilung befüllt werden. Die Befüllung des Puffertanks wird über Niveauschalter automatisch gesteuert.

### LIEFERUMFANG

**Aufnahmevorrichtung:** Stahl, verzinkt, zur Aufnahme der nachfolgenden Funktionsgruppen.

**Aktivkohledosierung:** Andockstützen für den Big-Bag, Dosiertrichter DN 300, Dosiermotor 0,25 kW 3 Phasen mit Drehzahlregelung, Dosierschnecke d35-d80, Vibrator zur Pulverlockerung, Leermeldesalter.

**Suspensionseinrichtung:** Rückspülbarer Vorfilter mit integriertem Druckminderer, Treibwasseranschluss 1¼" oder 1½", Suspensor mit Benetzungsdüsen und Rührwerk, Injektor 1¼" zum Absaugen und Transport der Suspension, Durchflussregelung für das Suspensionswasser, Druck-, Niveau- und Durchflusssensoren.

### Steuerung:

- Farbige 7" Touch-Grafikdisplay in Gehäuse für Anzeige des Gerätestatus und der Betriebsparameter
- Einfache und übersichtliche Bedienung, graphische Darstellung der Betriebszustände
- Störungen und Alarme werden mit selbsterklärenden Icons dargestellt
- Mit integriertem Verbrauchszähler
- Mit integrierter Funktionsprüfung der Ein- und Ausgänge
- Verarbeitung sämtlicher Überwachungselemente der Anlage
- Bedienungssprache in Deutsch, Englisch
- Ereignisspeicher (Datenlogging)

**Schnittstelle:** USB für Datenexport

**Fernanzeige über browserfähiges Endgerät (z.B. Smartphone, Tablet, PC)**

- Anzeige der aktuellen Betriebszustände, eingetretene Störungen und Alarme

### Hebeanlage für den Big-Bag

- Krananlage Höhe 6,5 m (max. 7,5 m je nach Ausführung), Breite 3,5 m
- Hebezeug 1 t mit Haspellaufwerk und Auf-/Ab-Steuerung
- Aufhängekreuz für den Big-Bag mit Streckvorrichtung



### TECHNISCHE DATEN

Elektrischer Anschluss	400 VAC 16 Amp
Wasserzulauf je nach Ausführung/ Leistung	je nach Ausführung/ Leistung
Dosier-/ Suspensionsabgang	je nach Ausführung/ Leistung
Standfläche	2 x 4 m
Gewicht	ca. 800 kg
Dosierleistung max.	ca. 2 - 300 kg/h
Wasserverbrauch ca.	ca. 4,5 - 6 m³/h (je nach Leistung)
Vordruck	2,5 - 5 bar (je nach Leistung)
Gegendruck	0,5 - 1,5 bar

### BAUSEITIGE LEISTUNGEN

- Spannungsversorgung
- Verrohrung der Wasserversorgung und der Dosier-/ Suspensionsabführung
- Überlauf / Abwasseranschluss
- Notwendige bauliche Maßnahmen für Aufstellung Maschine und ggf. Kran oder Silo

### ZUBEHÖR / OPTIONEN

- Schaltschrank mit Touch Steuerung incl. web Visualisierung und Modbus TCP Schnittstelle
- Dosiersteuerung mit Wägetechnik
- Pufferbehälter

**Auch geeignet für die Dosierung von Kalk!**





## KG 200-I

Dosiergerät für die staubfreie Dosierung von Kieselgur beim Ansatz von Anschwemmfiltern zur Reinigung von Flüssigkeiten in industriellen Prozessen.

### FUNKTIONSBESCHREIBUNG

Anschwemmgerät für Kieselgur aus einem System- Flexcontainer in einen (vorhandenen) Suspensionsbehälter. Die Fördereinrichtung für die Kieselgur wird am Auslaufschieber des System-Flexcontainers staubdicht angedockt und an der Steuerung die gewünschte Kieselgurmenge eingestellt. Mit dem Start der Anschwemmung wird Wasser bzw. die zu filtrierende Flüssigkeit aus dem Filterkreislauf durch die Suspensionsanlage gespült, die geförderte Kieselgur darin suspendiert und zum Filter gefördert.

### LIEFERUMFANG

#### Kieselgurdosierung:

- Andocktopf d120 am Flexcontainer mit Absperrschieber und Vibrator
- Förderrohr PVC d63 mit Abluftfilter
- Dosiermotor 60 W mit Dosierschnecke d 50
- Andockvorrichtung an der Suspensionseinrichtung
- Leerschalter für den Flexcontainer

#### Steuerung:

- SPS-Steuerung in Stahlblechschrankschrank mit Hauptschalter in der Schranktüre
- Bedienung und Visualisierung über 7“ Touch-Grafikdisplay zur Einstellung der Betriebsparameter und der Anzeige des Gerätestatus
- Funktionsüberwachung / Störidentifizierung und Störmeldung über potentialfreien Kontakt
- Modbus TCP Schnittstelle
- Bedienungssprache in Deutsch, Englisch

### TECHNISCHE DATEN

Elektrischer Anschluss	230 V/AC, 50Hz
Anschlussleistung	250 W
Dosierleistung	10-300 kg/h
Containermaße (B/H/T)	1200 x 2200 x 1200 mm
Standfläche mit Container	1,5 x 2 m



### BAUSEITIGE LEISTUNGEN

- Spannungsversorgung
- Suspensionseinrichtung

### ZUBEHÖR / OPTIONEN

- Dosiersteuerung mit Wägetechnik



## DOSIERPUMPEN

Neben Dosier-Techniken für Granulate und Pulver sind Dosierpumpen für flüssige Chemikalien wie Flockungsmittel, Chlorlösung, Säure und flüssiges Düngemittel ein wichtiger Bestandteil des WDT Portfolios.

- » Niedrige Investitionskosten und einfache Handhabung
- » Geringer Wartungsaufwand, wirtschaftlicher Unterhalt

In Kombination mit weiterem WDT Zubehör, wie Sauggarnituren und Dosierarmaturen können die Produkte optimal auf den jeweiligen Bedarf abgestimmt werden. Die große Auswahl der benötigten Komponenten sorgt für höchste Flexibilität bei der Zusammenstellung der geforderten technischen Ausstattung.

### Seite:

- 12 UNODOS+  
Drehzahlgeregelte Schlauchdosierpumpe
- 13 LIFEDOS  
Direktgetriebene digitale Membrandosierpumpe



## UNODOS+

Drehzahleregelte Schlauchdosierpumpe für die kontinuierliche und zuverlässige Dosierung von Flockungsmitteln oder anderen Chemikalien.

- Selbstansaugende Schlauchpumpen
- Unempfindlich gegen Lufteinschlüsse in der Flüssigkeit
- Geräuscharmer Betrieb
- Gleichmäßige und pulsfreie Dosierung von flüssigen Chemikalien
- Integrierte Drehzahlregelung

### FUNKTIONSBESCHREIBUNG

Schlauchpumpen arbeiten nach dem Verdrängungsprinzip: umlaufende, federnde Rollen drücken einen Schlauch gegen eine Wandung, wodurch die Flüssigkeit im Schlauch vor der Rolle herausgedrückt und gleichzeitig hinter der Rolle nachgesaugt wird. Sie sind unempfindlich gegen Verschmutzung und Lufteinschlüsse in der Flüssigkeit und deshalb besonders funktionssicher, speziell bei kleinen Dosierleistungen. Ein zusätzliches Merkmal ist der nahezu geräuschlose Lauf und die einfache Handhabung. Einstellung der Dosierleistung bei direkter Leistungsangabe in ml/h.

### LIEFERUMFANG

- Schlauchpumpe SA
- Dosierschlauch 1,6 x 1,6 oder 3,2 x 1,6 mit Schlauchhalter
- Rollenträger SA
- Netzkabel mit Euro Stecker
- Steuerung DS-2 mit Drehpoti, eingebaut in Gehäuse
- Leckageüberwachung: bei undichtem Dosierschlauch wird die Dosierung abgeschaltet und die Störung gemeldet
- Leermeldung
- Störungs-Fernmeldung potentialfrei über Wechselkontakt
- Externe Ansteuerung potentialfrei (on/off)



### TECHNISCHE DATEN

Elektrischer Anschluss	230 V/AC 50 Hz
Anschlussleistung	6 W
Max. Gegendruck	max. 2 bar
Größe (B/H/T)	80 x 140 x 180 mm
Gewicht	ca. 0,8 kg
Dosierleistung mit Schlauch 1,6 x 1,6	ca. 0,2 - 0,9 l/h
Dosierleistung mit Schlauch 3,2 x 1,6	ca. 0,7 - 3,4 l/h

### ZUBEHÖR / OPTIONEN

- Sauggarnitur NF 500 mit Rückschlagventil und Leerschalter für Kanister 30 l
- Dosierleitung PE 4 x 1
- Dosierarmatur 1SK-4x1-S mit variablem Dosierrohr und Kugelhahn
- Umschaltautomatik für 2 Kanister
- Schutzwannen für 2 Kanister

## LIFEDOS

Direktgetriebene digitale Membrandosierpumpe für die kontinuierliche und zuverlässige Dosierung von flüssigen Düngemitteln und anderen Chemikalien.

### FUNKTIONSBESCHREIBUNG

Die Ventilkonstruktion sorgt mit dem Antrieb, welcher Ansaug- und Fördergeschwindigkeit regelt, für eine präzise Dosierung ( $\pm 1\%$ ) über den gesamten Förderbereich. Bei fixierter Ansauggeschwindigkeit wird über die Fördergeschwindigkeit eine konstante Dosiermenge über den gesamten Förderbereich gewährleistet. Einstellung der Dosierleistung bei direkter Leistungsangabe in l/h. Durch den Einsatz von Spezialzahnradern und einer Federunterstützung wird der Energieverbrauch reduziert.

### LIEFERUMFANG

- Membranpumpe XL
- Bedieneinheit
- Leckageüberwachung und Drainage zur Rückführung des Düngemittels
- Überdrucküberwachung
- Netzkabel mit Schuko Stecker

### TECHNISCHE DATEN

Elektrischer Anschluss	230 V / AC 50 Hz
Anschlussleistung	62 W
Gegendruck max.	10 bar
Saughöhe max.	2 m
Größe (B/H/T)	375 x 325 x 193 mm
Gewicht	ca. 10 kg
Dosierleistung	0,08 - 60 l/h



Bild Membranpumpe XL

### ZUBEHÖR/OPTIONEN

- Sauggarnitur NF 1200 mit Rückschlagventil inkl. Ansaugsieb und Leerschalter
- Dosierleitung PTFE 9 x 1,5
- Dosierarmatur 1SKT-Si2-9x1,5 mit variablem Dosierrohr und Kugelhahn



Dosierarmatur



Sauggarnitur





**Werner Dosiertechnik**  
The better solution.

**WDT Werner Dosiertechnik GmbH & Co. KG**

Hettlinger Straße 17  
D-86637 Wertingen  
Tel. +49 (0) 8272 98697-0  
Fax +49 (0) 8272 98697-19  
info@werner-dosiertechnik.de  
www.werner-dosiertechnik.de



## VERBÄNDE | VEREINIGUNGEN



Fotos mit freundlicher Unterstützung: heli-works GmbH, Kaloo Images.

Stand: September 2021